

RAMA

FILTROS DE COMBUSTIBLE DIESEL • SEPARADORES DE AGUA

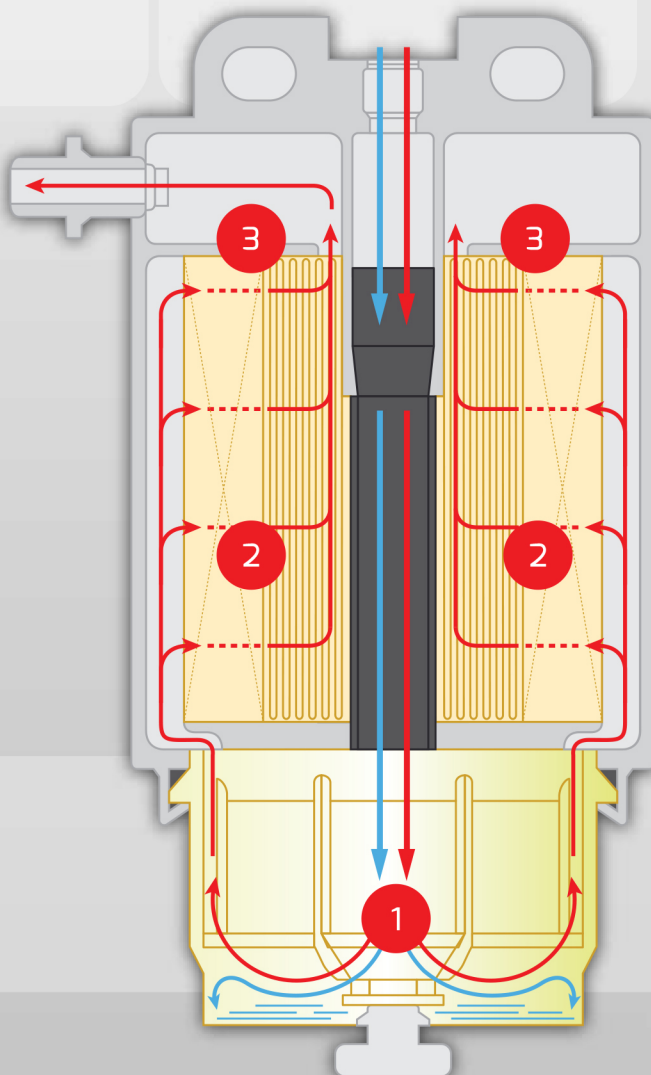


Línea Terrestre

1 Los contaminantes líquidos y sólidos superiores a 30 micrones, se separan del combustible mediante la acción centrífuga de la turbina estática. Como los contaminantes son más pesados, el combustible se decanta al fondo del colector transparente, pudiendo ser extraído del mismo mediante una válvula de drenaje.

2 Los contaminantes más livianos permanecen en suspensión en el combustible y fluyen hacia el deflector coalescente. Aquí las partículas diminutas se adhieren y fusionan entre sí, adquiriendo mayor peso y decantándose al colector transparente.

3 El combustible pasa a través de un elemento filtrante, donde queda retenido el resto de los contaminantes líquidos y sólidos (de 6 a 12 micrones) que son los causantes de la mayoría de los daños por desgaste de las piezas y componentes de bombas, debido a las exiguas tolerancias de funcionamiento permitidas.



	150RK	160RK	180RK	190RK
	0-100HP	100-200HP	200-350HP	350-500HP
Elemento de reposición	RK15	RK16	RK18	RK19
Rosca de entrada y salida	m16x1,5	m16x1,5	m16x1,5	m16x1,5
Alto máximo mm	190	220	280	340
Ancho máximo mm	170	170	170	170
Profundidad máximo mm	115	115	115	115
Vacío máximo mm/hg	730	730	730	730

CARACTERISTICAS GENERALES

Presión prueba, kg/cm ²	1,500
Temperatura de trabajo	-40°C a 110°C
Material filtrante	Celulosa impregnada en resina fenólica siliconada, especial para repeler agua
Eficiencia en repeler agua	Agua en suspensión, norma sae j1839, 100% Agua emulsionada, norma sae j1488, 86.8%
Eficiencia retención sólidos	96% de retención, partículas superiores A 5,10,30 micrón, c/elementos de 5,10,30, micrón



RAMA

FILTROS DE COMBUSTIBLE DIESEL • SEPARADORES DE AGUA

150RK



180RK



DISPONIBLE CON BOMBA



160RK



190RK



Filtros Rama Argentina S.A.

Girardot 1995, Buenos Aires • 54-11-4522-7327 /4145

filtros@ramamercosur.com • www.ramamercosur.com

